

Zadání bakalářské práce

Student: **Bc. Michal Donátek**

Studijní program: B2109 Metalurgické inženýrství

Studijní obor: 2109R038 Moderní metalurgické technologie

Téma: Výroba hlavní malých ráží kováním za studena
Cold forging of small caliber gun barrels

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretický rozbor – studium výroby hlavní a následného tepelného zpracování
2. Optimalizace tvářecího procesu a tepelného zpracování hlavní
3. Analýza naměřených dat a struktury
4. Diskuse výsledků

Seznam doporučené odborné literatury:

- [1] DALLHAMMER, P. *The Textbook of Pistol Technology and Design - Production, Principles, Progress*. Düren: Shaker Verlag, 2020.
- [2] ALTAN, T., NGAILE, G. a G. SHEN. *Cold and Hot Forging: Fundamentals and Applications*. Materials Park Ohio: ASM International, 2005.
- [3] FIŠER, M., PROCHÁZKA, S. a J. ŠKVAREK. *Hlavně palných zbraní*. Brno: Univerzita obrany, 2006.
- [4] LIDMILA, Z., LUKEŠ, J. a E. SVOBODA. *Strojírenská technologie II. Technologie ve výrobě zbraní a munice*. Brno: Vojenská akademie v Brně, 1999.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Rostislav Kawulok, Ph.D.**

Konzultant bakalářské práce: Ing. Leoš Endrych

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

prof. Ing. Ivo Schindler, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.
děkanka fakulty